

Modelo FUNDAL FA

Los acoplamientos FUNDAL FA están compuestos por dos masas de fundición y/o acero y un centro flexible de caucho natural vulcanizado con insertos de acero y bulones UNF.

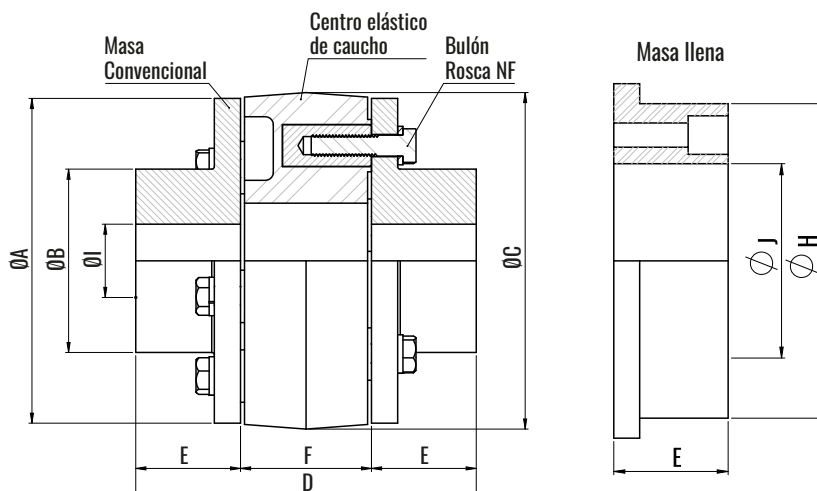


Tabla II • Acople apropiado

Tamaño	Torque (Nm)	R.P.M. Máxima		Ø I min (M.Conv.)	Ø I max (M.Conv.)	Ø J mix (M.Llena)	Ø J max (M.Llena)	Ø A	Ø B	Ø C	D	E	F	Ø H	Ángulo Torsión Máximo	Peso FA MC (kg)	Peso FA MLL (kg)	Tamaño
		S/Balan	C/Balan y AR*															
FA 1	29	3750	4500	-	15	-	28	61,5	25	63	63	22	19	5	10°	0,5	1	FA 1
FA 2	44	3750	4500	-	24	-	36	73	36	78	78	24	30	66	12°	1	1,6	FA 2
FA 3	89	3750	4500	-	32	-	48	94	48	100	98	29	40	85	12°	2	3,5	FA 3
FA 4	373	3750	4500	-	45	-	68	124	70	132	130	40	50	110	12°	5	7,5	FA 4
FA 5	755	3000	4300	-	55	-	87	150	85	161	171	53	65	135	12°	8,5	12	FA 5
FA 6	1059	3000	4300	-	70	-	90	168	106	180	185	60	65	150	14°	12,5	20	FA 6
FA 7	2030	2500	4000	30	75	40	112	212	120	220	215	60	95	180	14°	20	28	FA 7
FA 8	2599	2300	4000	35	87	80	125	235	140	243	255	80	95	205	14°	30	40	FA 8
FA 9	7063	1800	3750	40	118	100	160	287	190	298	320	100	120	265	14°	64	74	FA 9
FA 10	11821	1500	3000	60	143	110	180	355	230	368	395	120	155	315	14°	111	151	FA 10
FA 11	21915	1200	2800	80	175	150	220	435	280	451	465	140	185	400	14°	182	233	FA 11

Sin compromiso por modificaciones de carácter técnico. Para aplicación con Motores a Explosión, consultar con nuestro Dpto. Técnico. Los Ø máximos de ejes, cotas I y J no incluyen el chavetero.

Cómo especificar el acople seleccionado

FA X / 1 *

*En el caso que las R.P.M indiquen el uso de carcasas AR, se agregará "AR" al final de la especificación. Ej: FA 4 / 1 AR

- Tipo de masa**
 - /1 Acople completo con dos masas convencionales
 - /2 Acople completo con dos masas llenas
 - /3 Acople completo con una masa conv. Y una masa llena.
- Tamaño** (1 al 11)
- Modelo**

Código para solicitar repuesto de centro de acople

FA X / 0 - X

- 1 Centro con bulón hexagonal
- 2 Centro con bulón Allen
- 3 Centro con bulón Allen y Hex

El recambio del centro elástico no requiere el desplazamiento de las partes acopladas.

Para realizar un correcto cálculo de selección ir a la pág 4 en donde encontrarás la fórmulas y la tabla de Factores de servicio