

# MODELO F.A.

Los acoplamiento F.A están compuestos por dos masas de fundición, con centro flexible, con insertos de acero vulcanizado y bulones UNF.

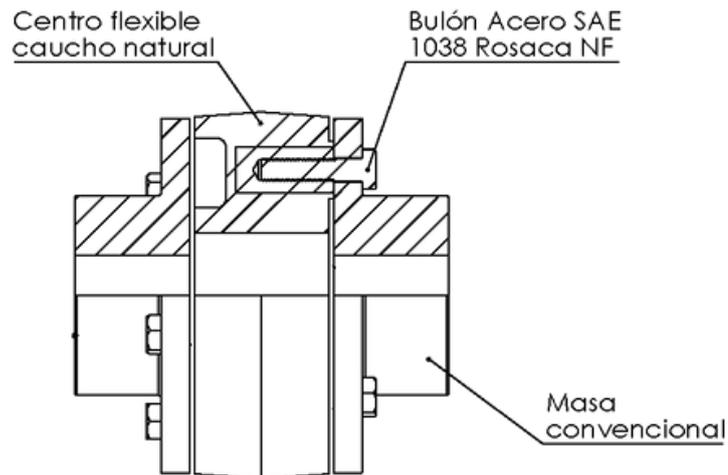
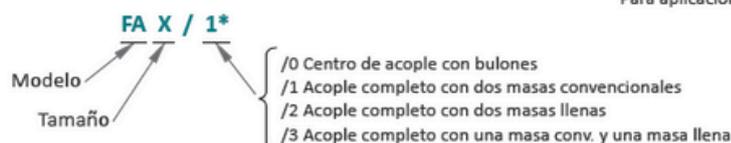


TABLA II															ACOPLE APROPIADO														
Tamaño	Torque (Nm)	R.P.M. Maxima		Ø Eje Max.		Ø A	Ø B	Ø C	D	E	F	Ø H	Angulo Torsión Máximo	Peso (Kg) FA X/1	Tamaño														
		S/Balan	C/Balan y AR *	Ø I (M.Conv.)	Ø J (M.Llena)																								
FA 1	29	3750	4500	15	28	61,5	25	63	63	22	19	57	10°	0,52	FA 1														
FA 2	44	3750	4500	22	38	73	36	78	78	24	30	66	12°	0,9	FA 2														
FA 3	89	3750	4500	30	48	94	48	100	98	29	40	85	12°	2	FA 3														
FA 4	373	3750	4500	43	68	124	70	132	130	40	50	110	12°	4,5	FA 4														
FA 5	755	3000	4300	53	87	150	85	161	171	53	65	135	12°	8	FA 5														
FA 6	1059	3000	4300	66	90	168	106	180	185	60	65	150	14°	11,7	FA 6														
FA 7	2030	2500	4000	75	112	212	120	220	215	60	95	180	14°	19,8	FA 1														
FA 8	2599	2300	4000	87	125	235	140	243	255	80	95	205	14°	30	FA 8														
FA 9	7063	1800	3750	118	160	287	190	298	320	100	120	265	14°	62	FA 9														
FA 10	11821	1500	3000	140	180	355	230	368	395	120	155	315	14°	92	FA 10														
FA 11	21915	1200	2800	175	220	435	280	451	465	140	185	400	14°	171	FA 11														

### Como especificar el acople seleccionado



Sin compromiso por modificaciones de carácter técnico.  
 Para aplicación con Motores a Explosión, consultar con nuestro Dpto. Técnico.  
 Los Ø máximos de ejes, cotas I y J no incluyen el chavetero.

\* En caso que las r.p.m. indique el uso de carcazas AR, se agregara AR al final de la especificación.

FA X / 1 AR Ver detalle AR en página 13